

ユニエコAFシリーズは、塗料中にホルマリン、トルエン、キシレン、フタル酸系可塑剤を含まない環境対応塗料です。また、通常の溶剤型塗料と同様の感覚でご使用いただけます。

コードNo 14-06 ELラッカーサンジングHV  
品名

系 統 硝化綿下塗り塗料

用 途 一般木工、工芸品、家具、建築内装下塗り など

使用シンナー 82-917 ユニエコAFラッカーシンナー

シンナーの  
希釈率と粘度

シンナー希釈率	80%	100%	120%
10℃での粘度	26	18	14
20℃ //	19	14	12
30℃ //	16	12	11

※ 上記数値は、イフタカップ(秒)でのデータです。

※ 塗装方法による適性粘度

塗装方法	粘 度
刷毛塗り	14~20秒
エアースプレー	10~14秒

温 度 と  
乾 燥 時 間

温 度	10℃	20℃	30℃
指触乾燥	10分	5分	3分
指圧乾燥	25分	15分	10分
硬化乾燥	50分	30分	20分

一回の塗布量 6~10g/尺<sup>2</sup> (65g~110g/m<sup>2</sup>)

使用上の注意

- (1) 希釈には、必ずユニエコAFラッカーシンナーをご使用下さい。
- (2) 高温、高湿時に、カブリや発泡が生じる場合は、11-09ノンブラを添加してください。
- (3) 塗料は、分離、沈降している場合があります。使用前には良く缶を振り中身を均一にしてからご使用ください。